

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

Gorenje FN619DAXL6

Artikelnummer 17435



Produkt-Highlights

- NoFrost
- FastFreeze
- Inverter-Kompressor
- LED Innenbeleuchtung
- Klimaklasse: SN/T
- Digitale Temperaturanzeige
- XL SpaceBox 38 L
- SlotIn-System
- Türanschlag wechselbar

Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 199 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 280 l
- Betriebsgeräusch: 38 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: akustisches Tür offen-Warnsignal
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,50 cm
- Höhe: 185 cm
- Tiefe: 66,30 cm
- Breite mit Verpackung: 64 cm
- Höhe mit Verpackung: 191 cm
- Tiefe mit Verpackung: 77,50 cm
- Gewicht mit Verpackung: 68 kg
- Farbe: edelstahl

Händler-Kontaktdaten:

elektronik-Pahn
03185 Peitz
035601 31255
info@elektronik-pahn.de
www.iq-pahn-manig.de

Ihr Ansprechpartner:

Hubert Pahn
info@elektronik-pahn.de

Unsere Öffnungszeiten:

| | |
|------------|---------------|
| Montag | 09:00 - 18:00 |
| Dienstag | 09:00 - 18:00 |
| Mittwoch | 09:00 - 18:00 |
| Donnerstag | 09:00 - 18:00 |
| Freitag | 09:00 - 18:00 |
| Samstag | 09:00 - 12:00 |