

## Liebherr FNdi 1624-20 | weiss

Artikelnummer 18471



### Produkt-Highlights

- NoFrost
- FrostProtect
- TouchControl
- SmartDeviceBox integriert
- VarioSpace
- LED-Beleuchtung
- Türalarm

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 148 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 93 l
- Betriebsgeräusch: 37 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 60 cm
- Höhe: 85 cm
- Tiefe: 60,70 cm
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Lamprecht GmbH  
75203 Königsbach-Stein  
07232 2417  
info@lamprecht-elektro.de  
www.iq-lamprecht.de

### Ihr Ansprechpartner:

Jean-Marc Lamprecht  
info@lamprecht-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 09:00 - 12:30                 |
| Dienstag   | 09:00 - 12:30 / 15:00 - 18:00 |
| Mittwoch   | 09:00 - 12:30                 |
| Donnerstag | 09:00 - 12:30 / 15:00 - 18:00 |
| Freitag    | 09:00 - 12:30                 |
| Samstag    | 09:00 - 12:30                 |