

Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



Produkt-Highlights

- No Frost
- Smart Device
- Touch & Swipe-Display
- Easy Twist Ice
- Easy Open
- Space Box
- Vario Space



Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 239 l
- Betriebsgeräusch: 33 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

elektro-Peter
Hauptstraße 29
98574 Schmalkalden
03683 601477
elektro-peter@t-online.de
www.tp-elektro-peter.de

Ihr Ansprechpartner:

Rezeart Tocilla
Christine Panhans
elektro-peter-werbung@t-online.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	10:00 - 18:00
Dienstag	10:00 - 18:00
Mittwoch	10:00 - 18:00
Donnerstag	10:00 - 18:00
Freitag	10:00 - 18:00
Samstag	09:00 - 12:00