Elektro-Schmidt Inh. Bernd Schmidt

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

Liebherr FNdi 1624-20 | weiss

Artikelnummer 18471

Produkt-Highlights

- NoFrost
- FrostProtect
- TouchControl
- SmartDeviceBox integriert
- VarioSpace
- LED-Beleuchtung
- Türalarm

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 148 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 93 l
- Betriebsgeräusch: 37 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 60 cm
- Höhe: 85 cm
- Tiefe: 60,70 cm
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Schmidt Inh. B. Schmidt
Waldstraße 1
96342 Stockheim-Haig
09261 2926
elektroschmidtshop@t-online.de
www.iq-elektroschmidtshop.de

Ihr Ansprechpartner:

Bernd Schmidt
elektroschmidtshop@t-online.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 12:00 / 14:00 - 18:00
Dienstag	09:00 - 12:00 / 14:00 - 18:00
Mittwoch	09:00 - 12:00
Donnerstag	09:00 - 12:00 / 14:00 - 18:00
Freitag	09:00 - 12:00 / 14:00 - 18:00
Samstag	09:00 - 12:00

Hinweis: Für Vollständigkeit, Richtigkeit und Aktualität der Angaben wird keine Gewähr übernommen.