



### Produkt-Highlights

- **LED-Beleuchtung** – gleichmäßig und bis in die kleinste Kühlschrankecke, damit Sie immer alles finden.
- Obst und Gemüse bleiben schön knackig - **FreshBox**.
- **autoAirflow** – gleichmäßige Kühlung, damit Ihre Lebensmittel länger frisch bleiben.
- Extrastarkes und reinigungsfreundliches Sicherheitsglas - **safetyGlas-Ablagen**.

### Produkttyp

- Bauart: Einbau-Kühlschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 147 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 187 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 172 l
- Nutzinhalt Gefrierfach: 15 l
- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne
- Klimaklasse: SN/ST

### Ausstattung & Technik

- Abtauautomatik im Kühlraum
- Lagerzeit bei Störung: 10 Std.

### Gehäuseeigenschaften

- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 54,10 cm
- Nischenbreite: 56 cm
- Höhe: 122,10 cm
- Nischenhöhe: 122,50 cm

- Nischenhöhe minimal: 122,10 cm
- Nischenhöhe maximal: 122,80 cm
- Tiefe: 54,80 cm
- Nischentiefe: 55 cm
- Gewicht: 43,60 kg
- Breite mit Verpackung: 62 cm
- Höhe mit Verpackung: 129 cm
- Tiefe mit Verpackung: 64 cm
- Gewicht mit Verpackung: 46,90 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Heinzel  
Magnolienweg 1  
84562 Mettenheim  
08631 9883287  
info@elektro-heinzel.de  
www.iq-elektro-heinzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Martina Heinzel  
info@elektro-heinzel.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag 09:00 - 12:30  
Dienstag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 18:00  
Donnerstag 09:00 - 12:30  
Freitag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 18:00  
Samstag 09:00 - 12:00