

# Elektro Schuster

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Liebherr FNdi 1624-20 | weiss

Artikelnummer 18471



### Produkt-Highlights

- NoFrost
- FrostProtect
- TouchControl
- SmartDeviceBox integriert
- VarioSpace
- LED-Beleuchtung
- Türalarm

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 148 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 93 l
- Betriebsgeräusch: 37 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 60 cm
- Höhe: 85 cm
- Tiefe: 60,70 cm
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro-Schuster  
Bahnhofstr. 10  
82377 Penzberg  
08856 3549  
schuster.reinhart@t-online.de  
www.iq-elektro-schuster-penzberg.de

### Ihr Ansprechpartner:

Andreas Reinhart  
schuster.reinhart@t-online.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:30 - 12:00 / 14:30 - 18:00 |
| Dienstag   | 08:30 - 12:00 / 14:30 - 18:00 |
| Mittwoch   | 08:30 - 12:00 / 14:30 - 18:00 |
| Donnerstag | 08:30 - 12:00 / 14:30 - 18:00 |
| Freitag    | 08:30 - 12:00 / 14:30 - 18:00 |
| Samstag    | 08:30 - 12:00                 |