

Bosch MFQ4020 | weiss/anthrazit

Artikelnummer 18854



Produkt-Highlights

- Anschlusswert: 450 Watt
- Moderne Motortechnik: Kraftvoll, leise und leicht
- Ergonomisch geformtes Soft Touch Gehäuse
- 5 Geschwindigkeitsstufen mit unterschiedlicher Drehzahl
- Zusätzliche Moment- / Turbo-Stufe
- Separate Auswiftaste für Rührbesen und Knethaken
- Anschlussmöglichkeit für Stabmixer Zubehör
- Eject Mechanismus ermöglicht leichte Mischfuß Abnahme

Händler-Kontakt Daten:

Elektro Ginschel GmbH
Würmstraße 15
82319 Starnberg-Percha
08151 744700
info@elektro-ginschel.de
www.iq-elektro-ginschel.de

Ihr Ansprechpartner:

Wolfgang Ginschel
info@elektro-ginschel.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Dienstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Mittwoch	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Donnerstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Freitag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 15:00