

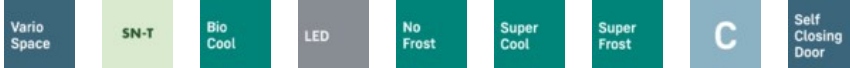
Liebherr CNe 5203-22 | weiss

Artikelnummer 18459



Produkt-Highlights

- No Frost
- Easy Fresh
- Duo Cooling
- Touch-Display
- BluPerformance
- Super Frost
- Super Cool
- Vario Space
- SmartDeviceBox nachrüstbar



Produkttyp

- Bauart: Stand-Kühl- Gefrierkombination

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: C
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 161 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 330 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 227 l
- Nutzinhalt Gefrierraum: 103 l
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne
- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)

- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

Ausstattung & Technik

- Schnellgefrier-Funktion
- Superkühlen-Schaltung
- No Frost Technik
- Lagerzeit bei Störung: 20 Std.

Gehäuseeigenschaften

- Gefrierteil-Position: unten
- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 59,70 cm

- Höhe: 185,50 cm
- Tiefe: 67,50 cm
- Gewicht: 71 kg
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 192,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 76,50 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Ginschel GmbH
Würmstraße 15
82319 Starnberg-Percha
08151 744700
info@elektro-ginschel.de
www.iq-elektro-ginschel.de

Ihr Ansprechpartner:

Wolfgang Ginschel
info@elektro-ginschel.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Dienstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Mittwoch	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Donnerstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Freitag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 15:00