

Gorenje FNI518EA1 | weiss

Artikelnummer 18702



Produkt-Highlights

- XL - SpaceBox - Für die größten Lebensmittel im Gefrierschrank
- LedLight - Schön und effizient
- Flaches Scharnier - Einfaches Öffnen und Schließen der Tür
- Memory Funktion - vorhanden
- Smat FastFreeze
- FastFreeze
- Akustisches Warnsignal bei zu lange geöffneter Tür
- NoFrost
- Inverter-Kompressor

Produkttyp

- Produkttyp: Einbau-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 237 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 212 l
- Betriebsgeräusch: 38 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: LED-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: akustisches Tür offen-Warnsignal
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal

Bedienung

- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 55,50 cm
- Nischenbreite minimal: 56 cm
- Nischenbreite maximal: 57 cm
- Höhe: 177,20 cm

- Nischenhöhe minimal: 177,50 cm
- Nischenhöhe maximal: 178 cm
- Tiefe: 54,50 cm
- Niscentiefe: 56 cm
- Breite mit Verpackung: 60 cm
- Höhe mit Verpackung: 183,50 cm
- Tiefe mit Verpackung: 65 cm
- Gewicht mit Verpackung: 63,50 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Ginschel GmbH
Würmstraße 15
82319 Starnberg-Percha
08151 744700
info@elektro-ginschel.de
www.iq-elektro-ginschel.de

Ihr Ansprechpartner:

Wolfgang Ginschel
info@elektro-ginschel.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Dienstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Mittwoch	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Donnerstag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 17:00
Freitag	08:00 - 12:30 / 13:30 - 15:00