



Produkt-Highlights

- Multi Air Flow
- LED Display
- LED Innenbeleuchtung
- Digitale Temperaturanzeige für das Kühlteil
- Akustisches Warnsignal bei zu lange geöffneter Tür
- Flaschengitter
- Türanschlag wechselbar
- Eierablage

Produkttyp

- Bauart: Stand-Kühlschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: C
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 87 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 322 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 322 l

- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

Ausstattung & Technik

- 0 Grad Zone (Kaltlagerzone)

Gehäuseeigenschaften

- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 59,50 cm

- Höhe: 172 cm
- Tiefe: 60 cm
- Gewicht: 61 kg
- Breite mit Verpackung: 64,70 cm
- Höhe mit Verpackung: 180 cm
- Tiefe mit Verpackung: 64,10 cm
- Gewicht mit Verpackung: 69 kg

Händler-Kontaktdaten:

DAHLHEIMER
Nahbollenbacherstraße 35
55743 Idar-Oberstein
06784 8900
dahlheimer@t-online.de
www.tp-dahlheimer.de

Ihr Ansprechpartner:

H.-D. Dahlheimer
dahlheimer@t-online.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00
Dienstag	09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00
Mittwoch	09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00
Donnerstag	09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00
Freitag	09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00