

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Gorenje R619DAXL6

Artikelnummer 17996



### Produkt-Highlights

- AdaptTech
- Inverter-Kompressor
- LED Innenbeleuchtung
- Digitale Temperaturanzeige
- CrispZone mit SmartHumidity
- AdaptTech
- Umluft-Kühlsystem
- SuperCool
- EcoMode-Programm

### Produkttyp

- Bauart: Stand-Kühlschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 98 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 398 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 398 l
- Betriebsgeräusch: 38 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: D

- Sternekennzeichnung: nicht vorhanden
- Klimaklasse: SN/T

### Ausstattung & Technik

- Abtauautomatik im Kühlraum

### Bedienung

- Feuchteregelung für Gemüsefach

### Gehäuseeigenschaften

- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 59,50 cm
- Höhe: 185 cm

- Tiefe: 66,30 cm
- Gewicht: 63 kg
- Breite mit Verpackung: 64 cm
- Höhe mit Verpackung: 191 cm
- Tiefe mit Verpackung: 77,50 cm
- Gewicht mit Verpackung: 65 kg
- Farbe: silber

### Händler-Kontaktdaten:

Gerald Zahn  
Breite Straße 30  
63762 Großostheim  
06026 2116  
info@elektrofachhandel-zahn.de  
www.lq-elektrofachhandel-zahn.de

### Ihr Ansprechpartner:

Gerald Zahn  
info@elektrofachhandel-zahn.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 17:00  
Dienstag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 17:00  
Mittwoch 09:00 - 12:30  
Donnerstag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 17:00  
Freitag 09:00 - 12:30 / 15:00 - 17:00  
Samstag 09:00 - 12:30