



### Produkt-Highlights

- **NoFrost:** nie wieder abtauen.
- **BigBox:** viel Platz bietet die BigBox um großes Gefriergut optimal zu lagern und zu stapeln.
- **VarioZone:** Schubladen und Glasablagen lassen sich problemlos neu anordnen, um den Raum in Ihrem Gefrierschrank flexibel zu gestalten.
- **Das MultiAirflow-System:** sorgt für gleichmäßige Kühlung auf allen Ebenen.
- Das MultiAlarm-System benachrichtigt Sie optisch und akustisch, sobald die Temperatur steigt.

### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 221 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 200 l
- Betriebsgeräusch: 39 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekenzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: LED-Anzeige
- Umluft-Kühlen
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal
- herausnehmbarer Zwischenboden für Sperriges

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 60 cm
- Höhe: 161 cm
- Tiefe: 65 cm
- Breite mit Verpackung: 66 cm
- Höhe mit Verpackung: 168 cm
- Tiefe mit Verpackung: 77 cm
- Gewicht mit Verpackung: 65,90 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

W. Hausner GmbH  
Berliner Str.187  
38226 Salzgitter  
05341 61045  
verkauf@hausner-service.de  
www.iq-hausner-service.de

### Ihr Ansprechpartner:

Roland Aust  
verkauf@hausner-service.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 13:00 / 14:30 - 18:30
Dienstag	09:00 - 13:00 / 14:30 - 18:30
Mittwoch	09:00 - 13:00
Donnerstag	09:00 - 13:00 / 14:30 - 18:30
Freitag	09:00 - 13:00 / 14:30 - 18:30
Samstag	09:00 - 13:30