

### Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



#### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizenzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternenkennzeichnung: 4 Sterne

#### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

#### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

#### Händler-Kontaktdaten:

Hifi Erthel  
Sonnenblick 40  
01744 Dippoldiswalde OT Obercarsdorf  
03504 615331  
HifiErthel@aol.com  
www.tp-hifi-erthel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Yvonne Erthel  
hifierthel@aol.com

#### Unsere Öffnungszeiten:

|            |               |
|------------|---------------|
| Dienstag   | 09:00 - 18:00 |
| Mittwoch   | 09:00 - 18:00 |
| Donnerstag | 09:00 - 18:00 |
| Freitag    | 09:00 - 18:00 |
| Samstag    | 09:00 - 12:00 |