

## Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizenzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternenkennzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Grunenberg  
Schillerstraße 7  
78333 Stockach  
07771 2445  
zdenko@elektro-grunenberg.com  
www.iq-elektro-grunenberg.de

### Unsere Öffnungszeiten:

- |            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00 |
| Dienstag   | 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00 |
| Mittwoch   | 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00 |
| Donnerstag | 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00 |
| Freitag    | 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00 |
| Samstag    | 08:30 - 12:30                 |