

Gorenje FNI518EA1 | weiss

Artikelnummer 18702



Produkt-Highlights

- XL - SpaceBox - Für die größten Lebensmittel im Gefrierschrank
- LedLight - Schön und effizient
- Flaches Scharnier - Einfaches Öffnen und Schließen der Tür
- Memory Funktion - vorhanden
- Smat FastFreeze
- FastFreeze
- Akustisches Warnsignal bei zu lange geöffneter Tür
- NoFrost
- Inverter-Kompressor

Produkttyp

- Produkttyp: Einbau-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 237 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 212 l
- Betriebsgeräusch: 38 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: LED-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: akustisches Tür offen-Warnsignal
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal

Bedienung

- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 55,50 cm
- Nischenbreite minimal: 56 cm
- Nischenbreite maximal: 57 cm
- Höhe: 177,20 cm

- Nischenhöhe minimal: 177,50 cm
- Nischenhöhe maximal: 178 cm
- Tiefe: 54,50 cm
- Nischentiefe: 56 cm
- Breite mit Verpackung: 60 cm
- Höhe mit Verpackung: 183,50 cm
- Tiefe mit Verpackung: 65 cm
- Gewicht mit Verpackung: 63,50 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Grunenberg
Schillerstraße 7
78333 Stockach
07771 2445
zdenko@elektro-grunenberg.com
www.iq-elektro-grunenberg.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Dienstag 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Mittwoch 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Donnerstag 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Freitag 08:30 - 12:30 / 14:00 - 18:00
Samstag 08:30 - 12:30