

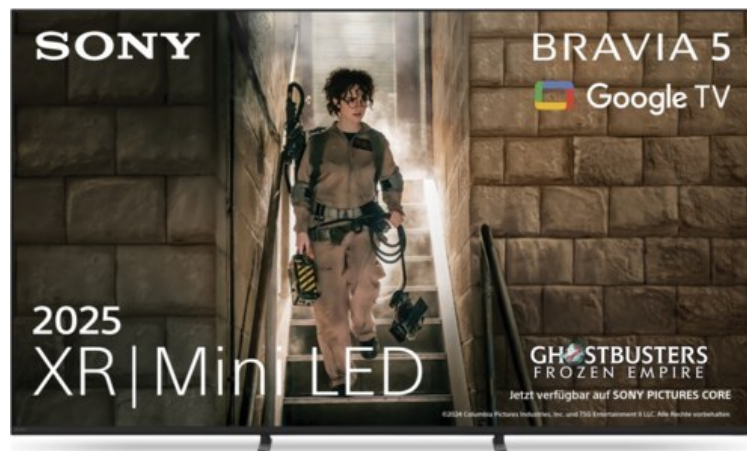
# Fernseh-Service Partner Runtzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Sony BRAVIA 5 K-65XR55B | schwarz

Artikelnummer 19109



### Produkt-Highlights

- Die KI-gesteuerte, helle XR Mini LED sorgt in Kombination mit unserem XR Backlight Master Drive für naturgetreue 4K-Details und beeindruckende Kontraste - es ist dieselbe Technologie, die auch in professionellen Filmmonitoren verwendet wird.
- Wie im Kino kommt der Ton dank unserer Acoustic Multi-Audio-Technologie direkt vom Geschehen auf dem Bildschirm. Voice Zoom 3 nutzt KI für eine verbesserte Lautstärke und Klarheit der Dialoge.
- Kombinieren Sie den Fernseher mit einer Sony Soundbar, um exklusive Funktionen zu nutzen.
- Acoustic Centre Sync verwandelt den Fernseher in einen Center-Lautsprecher, 360 Spatial Sound bildet Phantom-Lautsprecher in einer kinoähnlichen Anordnung und vieles mehr.
- Das schlichte Design des One Slate verschmilzt Bildschirm und Rahmen, um Ablenkungen zu minimieren und die Sicht zu maximieren. Der Zwei-Wege-Standfuß sorgt für Flexibilität, und die kompakte Fernbedienung ist leicht zu reinigen.
- Stöbern Sie auf diesem Google TV in mehr als 400.000 Filmen und TV-Episoden aus allen Ihren Streaming-Diensten.
- Genießen Sie Sprachsteuerung, Apple AirPlay 2 und vieles mehr. Nutzen Sie das Eco Dashboard 2, um Ihre Energieeinstellungen zu optimieren.
- Das Game Menu 2 bietet alles, was man zum Gewinnen braucht, an einem Ort, 4K/120fps, VRR und ALLM werden unterstützt, und PlayStation-Nutzer können zusätzliche Spielfunktionen verwenden. Mit PS Remote Play können Sie von überall aus spielen.
- Lösen Sie 10 Filme und 24 Monate unbegrenztes Streaming auf SONY PICTURES CORE ein - unsere exklusive Film-App mit höchster Pure Stream-Qualität, IMAX Enhanced-Titeln und mehr(1).

### Produkttyp

- Technologie: LCD

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 66 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 90 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): F

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm
- Bildschirmdiagonale: 65"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: Web Browser, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interface CI+

- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 144,70 cm
- Höhe: 86,20 cm
- Tiefe: 34,50 cm
- Gewicht: 26,30 kg
- Gewicht ohne Fuß: 24,90 kg
- Standfüße verstellbar
- Breite mit Verpackung: 157,40 cm
- Höhe mit Verpackung: 101,10 cm
- Tiefe mit Verpackung: 16,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 35 kg

**Händler-Kontaktdaten:**

Fernseh - Service Partner  
Ackerstraße 69  
13355 Berlin  
030 4632026  
[info@fernseh-servicepartner.de](mailto:info@fernseh-servicepartner.de)  
[www.iq-fernseh-servicepartner.de](http://www.iq-fernseh-servicepartner.de)

**Ihr Ansprechpartner:**

Martin Runtzel  
[info@fernseh-servicepartner.de](mailto:info@fernseh-servicepartner.de)

**Unsere Öffnungszeiten:**

|            |               |
|------------|---------------|
| Montag     | 09:30 - 18:30 |
| Dienstag   | 09:30 - 18:30 |
| Mittwoch   | 09:30 - 18:30 |
| Donnerstag | 09:30 - 18:30 |
| Freitag    | 09:30 - 18:30 |
| Samstag    | 09:30 - 13:00 |