

# Fernseh-Service Partner Runtzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Grundig 40 CFA 6490 Venedig | silber

Artikelnummer 18781



### Produkt-Highlights

- Full-HD LED-TV
- 600 Hz Picture Perfection Rate
- Google TV mit Zugriff auf Google Play Store Inhalte
- Google Assistant
- Chromecast built-in
- USB-Recording & Time-Shift
- Magic Fidelity Sound-Algorithmus
- Channel Editor App
- DVB-T2 /-C /-S2 Triple Tuner, 2x HDMI, 1x USB, CI+, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), Kopfhörer-Ausgang (3,5 mm), LAN, WLAN & Bluetooth integriert

### Produkttyp

- Technologie: LCD

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 34 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 35 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): E

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Full HD
- Hintergrundbeleuchtung: LED

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 100 cm
- Bildschirmdiagonale: 40"
- max. Auflösung (Horizontal): 1920

- max. Auflösung (Vertikal): 1080
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- HDTV-Empfang
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 2
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 1
- Common-Interface CI+

- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 89,70 cm
- Höhe: 56,70 cm
- Tiefe: 20,50 cm
- Gewicht: 5,90 kg
- Abstand zwischen den Standfüßen: 68,40 cm
- Breite mit Verpackung: 100,10 cm
- Höhe mit Verpackung: 63,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 15,80 cm
- Gewicht mit Verpackung: 8,20 kg

### Händler-Kontakt Daten:

Fernseh - Service Partner  
Ackerstraße 69  
13355 Berlin  
030 4632026  
info@fernseh-servicepartner.de  
www.iq-fernseh-servicepartner.de

### Ihr Ansprechpartner:

Martin Runtzel  
info@fernseh-servicepartner.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |               |
|------------|---------------|
| Montag     | 09:30 - 18:30 |
| Dienstag   | 09:30 - 18:30 |
| Mittwoch   | 09:30 - 18:30 |
| Donnerstag | 09:30 - 18:30 |
| Freitag    | 09:30 - 18:30 |
| Samstag    | 09:30 - 13:00 |