

Fernseh-Service Partner Runtzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

Grundig 55 CQA 7490 Florenz | anthrazit

Artikelnummer 18984



Produkt-Highlights

- 4K Ultra-HD QLED-TV
- Dolby Vision, Dolby Atmos, HDR10+ & Filmmaker Mode
- Multi Colour Enrichment
- Micro Dimming Engine & Motion Picture Improvement
- Google TV mit Zugriff auf Google Play Store Inhalte
- Google Assistant & Chromecast built-in
- Magic Fidelity Sound-Algorithmus
- USB-Recording & Time-Shift
- DVB-T2/-C/-S2 Triple Tuner, 3x HDMI 2.1, 2x USB, CI+, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WLAN & Bluetooth integriert

Produkttyp

- Technologie: LCD

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 75 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 102 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Hintergrundbeleuchtung: LED
- HDR 10+ Wiedergabe

Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 139 cm
- Bildschirmdiagonale: 55"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- QLED-Technik
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- Smart-TV: Online Videodienste, Online Apps erhältlich

Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

Schnittstellen

- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interface CI+
- Anzahl Common-Interface CI+: 1

- Ethernet-Anschluss

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 122,90 cm
- Höhe: 77,40 cm
- Tiefe: 29,10 cm
- Gewicht: 11,50 kg
- Tiefe Standfuß: 29,10 cm
- Abstand zwischen den Standfüßen: 92,90 cm
- Breite mit Verpackung: 139,30 cm
- Höhe mit Verpackung: 86,20 cm
- Tiefe mit Verpackung: 16,50 cm
- Gewicht mit Verpackung: 16 kg
- Farbe: anthrazit

Händler-Kontaktdaten:

Fernseh - Service Partner
Ackerstraße 69
13355 Berlin
030 4632026
info@fernseh-servicepartner.de
www.iq-fernseh-servicepartner.de

Ihr Ansprechpartner:

Martin Runtzel
info@fernseh-servicepartner.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:30 - 18:30
Dienstag	09:30 - 18:30
Mittwoch	09:30 - 18:30
Donnerstag	09:30 - 18:30
Freitag	09:30 - 18:30
Samstag	09:30 - 13:00