

# Fernseh-Service Partner Runtzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Panasonic TX-50MXT886

Artikelnummer 17960



### Produkt-Highlights

- 3.840 x 2.160 4K Ultra-HD LED-TV
- Dolby Vision, HDR10+ Adaptive
- Filmmaker Mode mit intelligentem Sensor
- HCX Processor
- Fire TV mit Zugriff auf Apps & Online-Dienste
- Amazon Alexa integriert
- Surround Sound & Dolby Atmos
- Game Mode, ALLM (Auto Low Latency Mode )
- DVB-T2 /-C /-S2 Triple Tuner, 4x HDMI (eARC auf HDMI 4), 2x USB, CI+, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WLAN & Bluetooth integriert

### Produkttyp

- Technologie: LCD

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: G
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 71 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 151 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Hintergrundbeleuchtung: LED

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 126 cm
- Bildschirmdiagonale: 50"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interface CI+
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 112 cm
- Höhe: 70,10 cm
- Tiefe: 25 cm
- Gewicht: 13,50 kg
- Gewicht ohne Fuß: 10,80 kg
- Breite Standfuß: 50,80 cm
- Tiefe Standfuß: 30 cm
- Breite mit Verpackung: 139,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 76 cm
- Tiefe mit Verpackung: 19,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 19 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Fernseh - Service Partner  
Ackerstraße 69  
13355 Berlin  
030 4632026  
info@fernseh-servicepartner.de  
www.iq-fernseh-servicepartner.de

### Ihr Ansprechpartner:

Martin Runtzel  
info@fernseh-servicepartner.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |               |
|------------|---------------|
| Montag     | 09:30 - 18:30 |
| Dienstag   | 09:30 - 18:30 |
| Mittwoch   | 09:30 - 18:30 |
| Donnerstag | 09:30 - 18:30 |
| Freitag    | 09:30 - 18:30 |
| Samstag    | 09:30 - 13:00 |