

Panasonic TX-50MXT686 | silber

Artikelnummer 18039



Produkt-Highlights

- 3.840 x 2.160 4K Ultra-HD LED-TV
- Dolby Vision, HDR10 & HLG
- 4K Colour Engine
- Adaptive Backlight Dimming
- Smart TV mit Zugriff auf Apps & Online-Dienste
- Kompatibel mit Google Assistant & Amazon Alexa
- Dolby Atmos Sound
- Game Mode, ALLM (Auto Low Latency Mode)
- DVB-T2 /-C /-S2 Triple Tuner, 3x HDMI (eARC auf HDMI 2), HDMI 2.1, 2x USB, CI+, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WLAN integriert

Produkttyp

- Technologie: LCD

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 65 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 101 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Hintergrundbeleuchtung: LED
- HDR Wiedergabe

Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 126 cm

- Bildschirmdiagonale: 50"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Web Browser, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 3
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interfäche CI+
- Anzahl Common-Interfäche CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 111,90 cm
- Höhe: 70,40 cm
- Tiefe: 22,10 cm
- Gewicht: 14 kg
- Gewicht ohne Fuß: 10,50 kg
- Breite Standfuß: 44,10 cm
- Tiefe Standfuß: 22,10 cm
- Breite mit Verpackung: 121,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 79,50 cm
- Tiefe mit Verpackung: 15,40 cm
- Gewicht mit Verpackung: 18 kg

Händler-Kontaktdaten:

Stahl Steininger GmbH
94569 Stephansposching
09935 09935903064
info@elektro-fm.de
www.iq-efm-stephansposching.de

Ihr Ansprechpartner:

Anton Stahl
info@elektro-fm.de

Unsere Öffnungszeiten:

Freitag 09:00 - 12:00 / 13:00 - 18:00
Samstag 09:00 - 12:00