



Produkt-Highlights

- **LED-Beleuchtung** – gleichmäßig und bis in die kleinste Kühlschrankecke, damit Sie immer alles finden.
- Obst und Gemüse bleiben schön knackig - **FreshBox**.
- **autoAirflow** – gleichmäßige Kühlung, damit Ihre Lebensmittel länger frisch bleiben.
- Extrastarkes und reinigungsfreundliches Sicherheitsglas - **safetyGlas-Ablagen**.

Produkttyp

- Bauart: Einbau-Kühlschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 147 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 187 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 172 l
- Nutzinhalt Gefrierfach: 15 l
- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne
- Klimaklasse: SN/ST

Ausstattung & Technik

- Abtauautomatik im Kühlraum
- Lagerzeit bei Störung: 10 Std.

Gehäuseeigenschaften

- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 54,10 cm
- Nischenbreite: 56 cm
- Höhe: 122,10 cm
- Nischenhöhe: 122,50 cm

- Nischenhöhe minimal: 122,10 cm
- Nischenhöhe maximal: 122,80 cm
- Tiefe: 54,80 cm
- Nischentiefe: 55 cm
- Gewicht: 43,60 kg
- Breite mit Verpackung: 62 cm
- Höhe mit Verpackung: 129 cm
- Tiefe mit Verpackung: 64 cm
- Gewicht mit Verpackung: 46,90 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel
Johannesplatz 5
84494 Neumarkt-Sankt Veit
08639 410
info@frenzel-elektro.de
www.iq-frenzel.de

Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel
info@frenzel-elektro.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00