

### LG OLED65C68LA

Artikelnummer 19549



#### Produkt-Highlights

- Brightness Booster für hellste Bilder voller Brillanz
- Reflektionsarmes 4K OLED evo AI TV-Display mit perfektem Schwarz und perfekten Farben für mehr Heimkinogefühl zuhause
- α11 Gen3 4K AI-Prozessor mit Dual AI Engine und zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bild- und Tonqualität
- Filmmaker Ambient Mode, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 165 Hz, Nvidia G-Sync und AMD FreeSync
- Unterstützt Dolby Atmos FlexConnect (DAFC) zur Anbindung von modularen, kabellosen Soundsystemen, wie die LG Sound Suite
- webOS 26 mit Upgrades für 4 Jahre und AI Magic Remote-Fernbedienung für komfortable Bedienung

#### Produkttyp

- Technologie: OLED

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 85 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 232 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

#### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Bildoptimierung: HDR, Dolby Vision

#### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm
- Bildschirmdiagonale: 65"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840

- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

#### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

#### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

#### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interface CI+

- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 144,10 cm
- Höhe: 88 cm
- Tiefe: 23 cm
- Gewicht: 18,40 kg
- Gewicht ohne Fuß: 16,60 kg
- Tiefe Standfuß: 23 cm
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 95 cm
- Tiefe mit Verpackung: 20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 26,30 kg

#### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Dienstag   | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Mittwoch   | 08:00 - 12:00                 |
| Donnerstag | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Freitag    | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Samstag    | 08:00 - 12:00                 |