

## LG OLED65G69LS

Artikelnummer 19555



### Produkt-Highlights

- Gallery Design mit Standfuß für eine elegante, zeitlose Optik in deinem Zuhause
- Hyper Radiant Color Tech mit Brightness Booster Ultra für hellste Bilder voller Brillanz
- Reflection Free Premium-zertifiziertes 4K OLED evo AI TV-Display mit perfektem Schwarz und perfekten Farben für mehr Heimkinogefühl zuhause
- α11 Gen3 4K AI-Prozessor mit Dual AI Engine und zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bild- und Tonqualität
- Filmmaker Ambient Mode, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 165 Hz (97" Modell: 120 Hz), Nvidia G-Sync und AMD FreeSync
- Unterstützt Dolby Atmos FlexConnect (DAFC) zur Anbindung von modularen, kabellosen Soundsystemen, wie die LG Sound Suite
- webOS 26 mit Upgrades für 4 Jahre und AI Magic Remote-Fernbedienung für komfortable Bedienung

### Produkttyp

- Technologie: OLED

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 77 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 262 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Bildoptimierung: HDR, Dolby Vision

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm
- Bildschirmdiagonale: 65"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840

- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interfache CI+

- Anzahl Common-Interfache CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 144,10 cm
- Höhe: 91 cm
- Tiefe: 26,30 cm
- Gewicht: 27,30 kg
- Gewicht ohne Fuß: 22 kg
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 97 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 34,10 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00