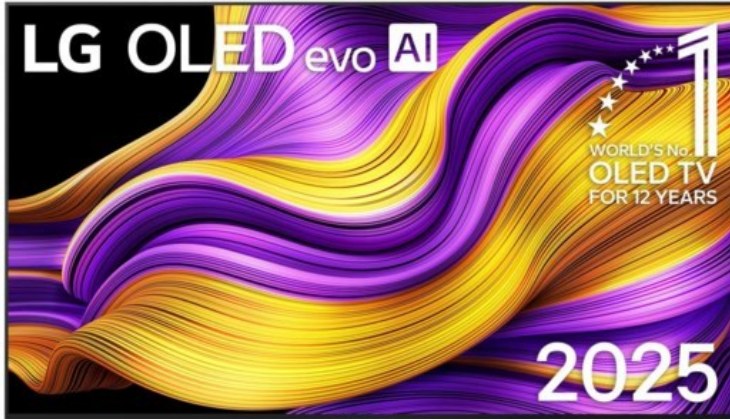


LG OLED65G58LW

Artikelnummer 19023



Produkt-Highlights

- 4K OLED evo AI TV mit Brightness Booster Ultimate für hellste, brillante Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- Gallery Design für eine flache und lückenlose Wandmontage wie ein Kunstwerk an der Wand
- α11 Gen2 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen optimiert automatisch Bild und Sound
- Filmmaker Ambient Mode, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- webOS 25 und AI Magic Remote-Fernbedienung für komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 165 Hz, Nvidia G-Sync und AMD FreeSync
- Bequeme Steuerung dank Hands-Free Voice Control, Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2
- Dolby Atmos-fähiges 4.2-Soundsystem mit 60W
- 4x HDMI (Unterstützt 4K @ 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS, QFT), 3x USB, Digitaler Audioausgang (optisch), 1x Ethernet (LAN), Wi-Fi 6 & Bluetooth v 5.3 integriert

Produkttyp

- Technologie: OLED

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 85 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 222 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Bildoptimierung: HDR, Dolby Vision

Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm

- Bildschirmdiagonale: 65"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interface CI+
- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

Gehäuseeigenschaften

- Gewicht ohne Fuß: 22 kg
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 97 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 30,50 kg

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel
Johannesplatz 5
84494 Neumarkt-Sankt Veit
08639 410
info@frenzel-elektro.de
www.iq-frenzel.de

Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel
info@frenzel-elektro.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08: