



### Produkt-Highlights

- Obst und Gemüse bleiben in der hyperFresh Schublade dank Feuchtigkeitsregler länger frisch
- Beleuchtet den Kühlschrank für einen guten Überblick - LED-Beleuchtung.
- Geringere Eisbildung spart Energie und Arbeit beim Abtauen - lowFrost.
- Viel Platz bietet die bigBox um großes Gefriergut optimal zu lagern und zu stapeln.
- Flaschen sicher lagern - bottleRack.
- Inklusive Snackbox

### Produkttyp

- Bauart: Einbau-Kühl-Gefrierkombination

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 216 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 270 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 200 l

- Nutzinhalt Gefrierfach: 70 l
- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/ST

### Ausstattung & Technik

- Schnellgefrier-Funktion
- Abtauautomatik im Kühlraum
- Lagerzeit bei Störung: 12 Std.

### Gehäuseeigenschaften

- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 54,10 cm
- Höhe: 177,20 cm
- Tiefe: 54,80 cm
- Gewicht: 51,14 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Dienstag   | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Mittwoch   | 08:00 - 12:00                 |
| Donnerstag | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Freitag    | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Samstag    | 08:00 - 12:00                 |