

# Elektro Werner Frenzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## LG 50QNED87T6B

Artikelnummer 18394



### Produkt-Highlights

- 4K Quantum Dot NanoCell Plus-Display mit LED-Backlight und Local Dimming für reinste Farben
- α8 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bildqualität und optimalen Sound
- Filmmaker Mode™ für kinogleiches Entertainment, HDR10 & HLG
- webOS24 und Magic Remote- Fernbedienung für komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 120 Hz und AMD FreeSync™
- Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2
- Home Dashboard für komfortable Bedienung aller angeschlossenen Geräte
- 2.0-Soundsystem mit 20W Gesamtleistung
- DVB-T2/-C/-S2 Single Tuner, 4x HDMI 2.1, 2x USB, CI+, Digitaler Audioausgang (optisch), LAN (Ethernet), Wi-Fi 5 (802.11ac) & Bluetooth 5.1 integriert

### Produkttyp

- Technologie: LCD

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 54 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 110 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Hintergrundbeleuchtung: Edge-LED
- HDR Wiedergabe

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 126 cm
- Bildschirmdiagonale: 50"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Common-Interfäche CI+

- Anzahl Common-Interfäche CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 112,30 cm
- Höhe: 72,10 cm
- Tiefe: 26 cm
- Gewicht: 16,80 kg
- Gewicht ohne Fuß: 13 kg
- Breite mit Verpackung: 121,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 81 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 20,10 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00