

### LG OLED55G49LS

Artikelnummer 18402



#### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster Max für hellste, brillante Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- Gallery Design für eine flache, lückenlose Wandmontage wie ein Kunstwerk an der Wand
- α11 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bildqualität und optimalen Sound
- Filmmaker Mode™, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- webOS24 und Magic Remote-Fernbedienung für einfache und komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 144 Hz, Nvidia G-Sync™ und AMD FreeSync
- Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2
- 4.2-Soundsystem mit 60W Gesamtleistung
- DVB-T2/C/S2 Twin Tuner, 4x HDMI 2.1, 3x USB, CI+, Digitaler Audioausgang (optisch), LAN (Ethernet), Wi-Fi 6 (802.11ax) & Bluetooth 5.1 integriert

#### Produkttyp

- Technologie: OLED

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 77 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 165 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

#### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

#### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 139 cm
- Bildschirmdiagonale: 55"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

#### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

#### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

#### Schnittstellen

- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interfäche CI+

- Anzahl Common-Interfäche CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 122,20 cm
- Höhe: 78,70 cm
- Tiefe: 26,30 cm
- Gewicht: 23,20 kg
- Gewicht ohne Fuß: 23,20 kg
- Breite mit Verpackung: 136 cm
- Höhe mit Verpackung: 81 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 28,20 kg

#### Händler-Kontakt Daten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00