



Produkt-Highlights

- Die noFrost-Technik gegen Eis- und Reifbildung, damit Sie nie mehr abtauen müssen.
- Die LED-Beleuchtung leuchtet den Innenraum gleichmäßig und brillant aus, ohne zu blenden.
- Alle Gefrierfächer und Glasplatten sind einfach herausnehmbar, die varioZone stellt sich flexibel auf Ihre Platzansprüche ein.
- freshSense, die Sensoren gesteuerte Temperaturregelung verhindert Temperaturschwankungen für länger frische Lebensmittel.
- Sensoren verhindern automatisch eine Unterbrechung des Gefrierprozesses beim Einlagern kleinerer Mengen neuer Lebensmittel.

Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: D
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 212 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 328 l
- Betriebsgeräusch: 38 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: akustisches Tür offen-Warnsignal
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal
- herausnehmbarer Zwischenboden für Sperriges

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 70 cm
- Höhe: 176 cm
- Tiefe: 78 cm
- Breite mit Verpackung: 88 cm
- Höhe mit Verpackung: 183 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76 cm
- Gewicht mit Verpackung: 95,10 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel
Johannesplatz 5
84494 Neumarkt-Sankt Veit
08639 410
info@frenzel-elektro.de
www.iq-frenzel.de

Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel
info@frenzel-elektro.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00