

## LG OLED65C47LA

Artikelnummer 18772



### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster für hellere, brillante Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- α9 Gen7 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bildqualität und optimalen Sound
- Filmmaker Mode™, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- webOS24 und Magic Remote-Fernbedienung für einfache und komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 144 Hz, Nvidia G-Sync™ und AMD FreeSync Premium™
- Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2
- Home Dashboard für komfortable Bedienung aller angeschlossenen Geräte
- Bequeme Steuerung dank Hands-Free Voice Control
- DVB-T2/-C/-S2 Twin Tuner, 4x HDMI 2.1 (unterstützt 4K 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS), 3x USB, CI+, 1x Ethernet (LAN), Wi-Fi 5 (802.11ac) & Bluetooth 5.1 integriert

### Produkttyp

- Technologie: OLED

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 97 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 211 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm
- Bildschirmdiagonale: 65"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3

- Common-Interfache CI+

- Anzahl Common-Interfache CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 144,10 cm
- Höhe: 88 cm
- Tiefe: 23 cm
- Gewicht: 18,50 kg
- Gewicht ohne Fuß: 16,60 kg
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 95 cm
- Tiefe mit Verpackung: 20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 26,40 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00