

# Elektro Werner Frenzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## Panasonic TV-42Z90AE6 | black metallic

Artikelnummer 18609



### Produkt-Highlights

- OLED – Ausgewähltes und abgestimmtes OLED-Panel für hervorragende Helligkeit und Kontrast
- HCX PRO AI Processor MK II – Hervorragende Bild- und Tonqualität dank KI-Optimierung und bis zu 144 Hz
- Dynamic Theater Surround Pro - Reines Klangerlebnis dank innovativer Lautsprecher und Dolby Atmos®
- Game Mode Extreme – Perfektes Spielerlebnis mit Game Control Board, reduzierter Reaktionszeit, HDMI2.1 VRR/HFR/ALLM
- Multi HDR Ultimate – Unterstützt alle wichtigen HDR-Formate wie Dolby Vision IQ und HDR10+ Adaptive
- Panasonic Premium Fire TV - Intuitive Bedienbarkeit mit personalisierter Bedienung und Empfehlungen für Inhalte

### Produkttyp

- Technologie: OLED

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: G
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 52 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 69 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 106 cm
- Bildschirmdiagonale: 42"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840

- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 2
- Anzahl USB 3.0 Schnittstellen: 1
- Common-Interface CI+
- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 93,30 cm
- Höhe: 61,90 cm
- Tiefe: 30 cm
- Gewicht: 19,50 kg
- Gewicht ohne Fuß: 14 kg
- Breite Standfuß: 50,80 cm
- Tiefe Standfuß: 30 cm
- Breite mit Verpackung: 126,80 cm
- Höhe mit Verpackung: 71,50 cm
- Tiefe mit Verpackung: 22,50 cm
- Gewicht mit Verpackung: 24 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00