

# Elektro Werner Frenzel

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## LG OLED55G48LW

Artikelnummer 18403



### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster Max für hellste, brillante Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- Gallery Design für eine flache, lückenlose Wandmontage wie ein Kunstwerk an der Wand
- α11 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen für bestmögliche Bildqualität und optimalen Sound
- Filmmaker Mode™, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- webOS24 und Magic Remote-Fernbedienung für einfache und komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 120 Hz, Nvidia G-Sync™ und AMD FreeSync™
- Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2, Bequeme Steuerung dank Hands-Free Voice Control
- 4.2-Soundsystem mit 60W Gesamtleistung
- Twin Tuner (2x DVB-T2/C/S2), 4x HDMI 2.1, 3x USB, CI+, Ethernet (LAN), Wi-Fi 6 (802.11ax) & Bluetooth 5.1 integriert

### Produkttyp

- Technologie: OLED

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 77 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 165 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 139 cm

- Bildschirmdiagonale: 55"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interfäche CI+
- Anzahl Common-Interfäche CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Gewicht ohne Fuß: 17,90 kg
- Breite mit Verpackung: 136 cm
- Höhe mit Verpackung: 81 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 22,80 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00