

## Panasonic TV-55W93AE6 | silber

Artikelnummer 18611



### Produkt-Highlights

- Full-Array-LED-Hintergrundbeleuchtung mit Dimmung - Hoher Kontrast und Helligkeit, tiefes Schwarz
- HCX PRO AI Processor MK II - Hervorragende Bild- und Tonqualität dank KI-Optimierung und 144 Hz
- Theater Surround Pro - Premium-Heimkino-Sounderlebnis mit verschiedenen Klangmodi und Dolby Atmos®
- Game Mode Extreme - Perfektes Spielerlebnis mit Game Control Board, reduzierter Reaktionszeit, HDMI2.1 VRR/HFR/ALLM
- Multi HDR Ultimate - Unterstützt alle wichtigen HDR-Formate wie Dolby Vision IQ und HDR10+ Adaptive
- Panasonic Premium Fire TV - Intuitive Bedienbarkeit mit personalisierter Bedienung und Empfehlungen für Inhalte

### Produkttyp

- Technologie: LCD

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: G
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 84 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 182 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Hintergrundbeleuchtung: LED

### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 139 cm
- Bildschirmdiagonale: 55"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840

- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 1
- Anzahl USB 3.0 Schnittstellen: 1
- Common-Interfache CI+

- Anzahl Common-Interfache CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 123,10 cm
- Höhe: 76 cm
- Tiefe: 32 cm
- Gewicht: 21 kg
- Gewicht ohne Fuß: 16,50 kg
- Breite Standfuß: 50 cm
- Tiefe Standfuß: 32 cm
- Breite mit Verpackung: 151,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 83,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 19,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 27 kg

### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00