

### LG OLED83C39LA

Artikelnummer 17690



#### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster und Light Control Architecture für hellere, brillantere Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- α9 Gen6 4K AI-Prozessor mit AI Sound Pro, AI Picture Pro, AI Brightness Control und 4K AI Super Upscaling
- Filmmaker Mode, Dolby Vision, Dolby Atmos, HDR10 Pro & HLG
- 2.2 Soundsystem, WOW Orchestra & WOW Interface kompatibel
- WebOS 23 mit LG ThinQ, Amazon Alexa integriert, Kompatibel zu Apple AirPlay 2 und Apple HomeKit
- Unterstützt AMD FreeSync, Nvidia G-Sync für flüssiges Gameplay ohne Tearing & HGIG für überzeugende HDR-Darstellung
- Dank Game Optimizer optimale Unterstützung von VRR/ALLM/QMS
- Home Dashboard für komfortable Bedienung aller angeschlossenen Geräte
- Twin Triple Tuner (DVB-T2/-C2/-S2), 4x HDMI (4K 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS), 3x USB, CI+ Slot, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WiFi 6 (802.11ax) integriert

#### Produkttyp

- Technologie: OLED

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 150 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 282 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

#### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

#### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 210 cm
- Bildschirmdiagonale: 83"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

#### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

#### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

#### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interface CI+

- Anzahl Common-Interface CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 185,10 cm
- Höhe: 109,20 cm
- Tiefe: 27,90 cm
- Gewicht: 41,60 kg
- Gewicht ohne Fuß: 32,30 kg
- Breite mit Verpackung: 205 cm
- Höhe mit Verpackung: 121 cm
- Tiefe mit Verpackung: 28,50 cm
- Gewicht mit Verpackung: 56 kg

#### Händler-Kontakt Daten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Dienstag   | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Mittwoch   | 08:00 - 12:00                 |
| Donnerstag | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Freitag    | 08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00 |
| Samstag    | 08:00 - 12:00                 |