

LG OLED65C31LA

Artikelnummer 18056



Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster für hellere, brillantere Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- α9 Gen6 4K AI-Prozessor mit AI Sound Pro, AI Picture Pro, AI Brightness Control und 4K AI Super Upscaling
- Filmmaker Mode, Dolby Vision IQ und Dolby Atmos
- HDR-Unterstützung mit HDR10 & HLG
- 2.2 Soundsystem, WOW Orchestra & WOW Interface kompaktibel
- WebOS 23 mit LG ThinQ, Amazon Alexa integriert, Kompatibel zu Apple AirPlay 2 und Apple HomeKit
- Unterstützt AMD FreeSync, Nvidia G-Sync für flüssiges Gameplay ohne Tearing & HGIG für überzeugende HDR-Darstellung
- Home Dashboard für komfortable Bedienung aller angeschlossenen Geräte
- Single Triple Tuner (DVB-T2/-C/-S2), 4x HDMI (4K 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS), 3x USB, CI+ Slot, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WiFi 5 (802.11ac) & Bluetooth (v5.0) integriert

Produkttyp

- Technologie: OLED

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: F
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 97 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 175 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm
- Bildschirmdiagonale: 65"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Web Browser, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interfache CI+
- Anzahl Common-Interfache CI+: 1

- Ethernet-Anschluss

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 144,10 cm
- Höhe: 88 cm
- Tiefe: 23 cm
- Gewicht: 18,50 kg
- Gewicht ohne Fuß: 16,60 kg
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 95 cm
- Tiefe mit Verpackung: 20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 26,40 kg

Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel
Johannesplatz 5
84494 Neumarkt-Sankt Veit
08639 410
info@frenzel-elektro.de
www.iq-frenzel.de

Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel
info@frenzel-elektro.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00