

### LG OLED42C38LA

Artikelnummer 17694



#### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo TV mit Brightness Booster und Light Control Architecture für hellere, brillantere Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- α9 Gen6 4K AI-Prozessor mit AI Sound Pro, AI Picture Pro, AI Brightness Control und 4K AI Super Upscaling
- Filmmaker Mode, Dolby Vision IQ und Dolby Atmos
- HDR-Unterstützung mit HDR10 Pro & HLG
- 2.0 Soundsystem, WOW Orchestra & WOW Interface kompaktibel
- WebOS 23 mit LG ThinQ, Amazon Alexa integriert, Kompatibel zu Apple AirPlay 2 und Apple HomeKit
- Unterstützt AMD FreeSync, Nvidia G-Sync für flüssiges Gameplay ohne Tearing & HGiG für überzeugende HDR-Darstellung
- Home Dashboard für komfortable Bedienung aller angeschlossenen Geräte
- Twin Triple Tuner (DVB-T2/-C2/-S2), 4x HDMI (4K 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS), 3x USB, CI+ Slot, Digitaler Audio-Ausgang (optisch), LAN, WiFi 6 (802.11ax) integriert

#### Produkttyp

- Technologie: OLED

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: G
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 52 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 84 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

#### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- HDR Wiedergabe

#### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 106 cm
- Bildschirmdiagonale: 42"

- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

#### Multimedia/Empfang

- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

#### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

#### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- NFC

- Common-Interfache CI+
- Anzahl Common-Interfache CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 93,20 cm
- Höhe: 57,70 cm
- Tiefe: 17 cm
- Gewicht: 10,10 kg
- Gewicht ohne Fuß: 9,80 kg
- Breite mit Verpackung: 106 cm
- Höhe mit Verpackung: 66 cm
- Tiefe mit Verpackung: 15,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 12,70 kg

#### Händler-Kontaktdaten:

Elektro Werner Frenzel  
Johannesplatz 5  
84494 Neumarkt-Sankt Veit  
08639 410  
info@frenzel-elektro.de  
www.iq-frenzel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Werner Frenzel  
info@frenzel-elektro.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Mittwoch	08:00 - 12:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Freitag	08:00 - 12:00 / 13:30 - 18:00
Samstag	08:00 - 12:00