

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizenzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternenkennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

Elektrotechnik Peter Keller
 Weihertriersch 15
 66606 Winterbach
 06851 82054
Elektrotechnik.Keller@schlau.com
www.iq-peter-keller.de

Ihr Ansprechpartner:

Peter Keller
Elektrotechnik.Keller@schlau.com

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	08:00 - 12:00 / 13:00 - 17:00
Dienstag	08:00 - 12:00 / 13:00 - 17:00
Mittwoch	08:00 - 12:00 / 13:00 - 17:00
Donnerstag	08:00 - 12:00 / 13:00 - 17:00
Freitag	08:00 - 12:00