

### LG OLED65G58LW

Artikelnummer 19023



#### Produkt-Highlights

- 4K OLED evo AI TV mit Brightness Booster Ultimate für hellste, brillante Bilder, perfektes Schwarz und satte Farben
- Gallery Design für eine flache und lückenlose Wandmontage wie ein Kunstwerk an der Wand
- α11 Gen2 4K AI-Prozessor mit zahlreichen AI-Funktionen optimiert automatisch Bild und Sound
- Filmmaker Ambient Mode, Dolby Vision und Dolby Atmos für kinogleiches Entertainment
- webOS 25 und AI Magic Remote-Fernbedienung für komfortable Bedienung
- Flüssiges Gaming mit bis zu 4K @ 165 Hz, Nvidia G-Sync und AMD FreeSync
- Bequeme Steuerung dank Hands-Free Voice Control, Smart Home-Unterstützung: Amazon Alexa, Google Assistant, Apple Home & Airplay2
- Dolby Atmos-fähiges 4.2-Soundsystem mit 60W
- 4x HDMI (Unterstützt 4K @ 120Hz, eARC, VRR, ALLM, QMS, QFT), 3x USB, Digitaler Audioausgang (optisch), 1x Ethernet (LAN), Wi-Fi 6 & Bluetooth v 5.3 integriert

#### Produkttyp

- Technologie: OLED

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2013
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Energieverbrauch (kWh/1.000h): 85 kWh/1000h
- Energieverbrauch (HDR-Wiedergabe) (kWh/1.000h): 222 kWh/1000h
- Energieeffizienzklasse (HDR-Wiedergabe): G

#### Bildeigenschaften

- Auflösung: Ultra HD (4K)
- Bildoptimierung: HDR, Dolby Vision

#### Ausstattung & Technik

- Bildschirmdiagonale: 164 cm

- Bildschirmdiagonale: 65"
- max. Auflösung (Horizontal): 3840
- max. Auflösung (Vertikal): 2160
- Bildfrequenz: 120 Hz
- WLAN Ausstattung: WLAN integriert

#### Multimedia/Empfang

- Tuner: DVB-T2 Tuner, DVB-C Tuner, DVB-S2 Tuner
- USB-Aufnahme Funktion
- TimeShift
- USB-Medienwiedergabe
- Smart-TV: HbbTV, Online Videodienste, Online Apps erhältlich

#### Bedienung

- steuerbar über Smartphone/Tablet

#### Schnittstellen

- Anzahl HDMI-Schnittstellen (IN): 4
- Anzahl USB 2.0 Schnittstellen: 3
- Common-Interfäche CI+
- Anzahl Common-Interfäche CI+: 1
- Ethernet-Anschluss

#### Gehäuseeigenschaften

- Gewicht ohne Fuß: 22 kg
- Breite mit Verpackung: 160 cm
- Höhe mit Verpackung: 97 cm
- Tiefe mit Verpackung: 17,20 cm
- Gewicht mit Verpackung: 30,50 kg

#### Händler-Kontakt Daten:

Albert Knoll - ETS GmbH  
Engschalkinger Str. 230  
81927 München  
089 9301199  
petrknoll@albertknoll.de  
www.iq-albertknoll.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Petra Knoll  
petrknoll@albertknoll.de  
  
Albert Knoll  
aknoll@albertknoll.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 18:00
Dienstag	09:00 - 18:00
Mittwoch	09:00 - 18:00
Donnerstag	09:00 - 18:00
Freitag	09:00 - 18:00
Samstag	09:00 - 13:00