

Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



Produkt-Highlights

- No Frost
- Smart Device
- Touch & Swipe-Display
- Easy Twist Ice
- Easy Open
- Space Box
- Vario Space



Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

Händler-Kontaktdaten:

elektrotechnik Hähnel
Hauptstraße 41
71154 Nufringen
07032 933900
info@elth.de
www.iq-elektro-haehnel.de

Ihr Ansprechpartner:

Arnd Hähnel
a.haehnel@elth.de

Sibylle Deutsch
s.deutsch@elth.de

Unsere Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 14:00
Dienstag	09:00 - 14:00
Mittwoch	09:00 - 14:00
Donnerstag	09:00 - 14:00
Freitag	09:00 - 14:00
Samstag	09:00 - 12:30