

## Liebherr FNb 465i-22 | weiss

Artikelnummer 18465



### Produkt-Highlights

- No Frost
- Smart Device
- Touch & Swipe-Display
- Easy Twist Ice
- Easy Open
- Space Box
- Frost Protect
- Vario Space

### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 113 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 200 l
- Betriebsgeräusch: 33 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: Temperatur-Digital-Anzeige
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 145,50 cm
- Tiefe: 67,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 152,90 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 63 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Elektrotechnik Volz GmbH  
Salemer Str. 6  
88697 Bermatingen  
07544 5430  
elektro-volz.gmbh@web.de  
www.iq-elektrovolz.de

### Ihr Ansprechpartner:

Christiane Volz  
elektro-volz.gmbh@web.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:00 - 12:30 / 14:30 - 17:30 |
| Dienstag   | 08:00 - 12:30 / 14:30 - 17:30 |
| Mittwoch   | 08:00 - 12:30 / 14:30 - 17:30 |
| Donnerstag | 08:00 - 12:30 / 14:30 - 17:30 |
| Freitag    | 08:00 - 12:30 / 14:30 - 17:30 |